

Existem 3 formas de acabamento:

- **Acabamento mecânico**
- **Acabamento com enzimas**
- **Acabamento químico**

Acabamento Mecânico:

Os processos de acabamento mecânico são utilizados para:

- Se obter a largura desejada
- Reduzir o encolhimento
- Melhorar o volume do produto
- Obter uma aparência uniforme
- Se obter um toque liso

As vantagens do acabamento mecânico, em comparação com o acabamento químico, são:

- **Não contém Formaldehydo**
- **Quase nenhuma perda da resistência.**
- **Nenhum gasto com produtos químicos**
- **Nenhuma agressão ao meio ambiente causados pelos efluentes**
- **Boa Hidrofilidade**

No Acabamento com enzimas são obtidos os seguintes efeitos:

- **Eliminação de fibrilas soltas, Pilling, Neps e nós na malha.**
- **Uma superfície lisa e uniforme.**
- **Um toque macio e elegante.**
- **Evita a adesão no infestamento na confecção.**

As vantagens do processo químico são:

- **Melhor para se trabalhar na confecção.**
- **Enrolam menos.**
- **Um considerado aspecto mais liso.**
- **Após várias lavagens não parecem tão “usadas”.**
- **Após a centrifugação (máq. de lavar) secam mais rápido**
- **Formam menos Pilling**
- **As cores e estampas resistem mais a ação dos produtos de limpeza que contem alvejantes.**
- **Esticam menos**

MERCERIZAÇÃO:

A boa apresentação dos produtos mercerizados são devidas as seguintes características:

- Maior estabilização e menos Pilling após a lavagem.
- Brilho permanente.
- Aumento da estabilidade dimensional na largura e comprimento.
- Aumento da absorção de corantes com economia entre 20% e 40%.
- Melhor resistência com o acabamento.

Também o processo **Sandoflex** pode ser usado. Nas malhas são observadas as seguintes vantagens:

- **Boa estabilidade dimensional.**
- **Pouca formação de Pilling e menos fibrilas soltas após a lavagem.**
- **Melhora da estabilidade**